



Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во			Масса, кг		Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая	марки		
В2-4 1 шт.	1	Балка Бс2-4	8650	1		711.3	711.3		879.8	С345-3 см.дан.лист
	2	Лист t= 30 480	520	1		58.8	58.8			С345-3 см.дан.лист
	3	Лист t= 16 200	240	1		6.0	6.0			С345-3 см.дан.лист
	4	Лист t= 12 250	520	1		12.2	12.2			б/ч С345-3 см.дан.лист
	5	Лист t= 10 145	470	1		5.3	5.3			С345-3 см.дан.лист
	6	Лист t= 10 195	470	1		7.2	7.2			С345-3 см.дан.лист
	7	Лист t= 10 234	250	2		4.6	9.2			С345-3 см.дан.лист
	8	Лист t= 8 120	470	2		3.5	7.1			С245 см.дан.лист
	9	Лист t= 8 95	470	1		2.8	2.8			С245 см.дан.лист
	10	Лист t= 8 145	470	3		4.3	12.8			С245 см.дан.лист
	11	Лист t= 8 250	510	1		8.0	8.0			С245 см.дан.лист
	12	Лист t= 8 250	305	1		4.8	4.8			С245 см.дан.лист
	13	Лист t= 6 60	470	16		1.3	21.3			С245 см.дан.лист
Наплавленный металл 1,5 %							13.0			

Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	марки	всех
В2-4	1		879.8	879.8
ИТОГО:				879.8

- Изготовление и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76* проволокой Св-08Г2С диаметром 1,6 мм по ГОСТ 2246-70* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме оговоренных
- Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под озеащиту выполнить согласно проекта.
- Материал- сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
- Неошоворенные отверстия - \varnothing 23мм.
- Неошоворенные срезы - 15 мм.
- * - размер для справок

129-ВГ3-30УНА-###-СМ-38-69-КМД				
Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ON Россия"				
Изм.	Кол.уч.	Лист	М.в.ок	Подп.
Разраб.	Алешин	07.15		
Проверил	Светлакова	07.15		
Гл. констр.	Шило	07.15		
Н.контр.	Трифонов	07.15		
Утвердил	Голованов	07.15		
Площадку обслуживания холодной воронки котла.			Стадия	Лист
			КМД	23
Балка В2-4			Заказ	
			129	
			ООО "Первоуральский завод Протасталь Конструкция"	